

A3006 ...对夹式中线蝶阀系列



A3006H-...
手柄系列



A3006G-...
涡轮系列



A3006E-...
电动系列

对夹式中线蝶阀
法兰连接
PN10/16

性能与特点:

- ◆ 公称通径: DN40...DN800, 其他口径请联系兹戈图负责人;
- ◆ 对夹式中线蝶阀具有重量轻、启闭迅速、扭距小, 省时省力;
- ◆ 结构简单、连接紧凑, 易于拆卸, 安装方便;
- ◆ 通轴、花键、无销连接, 槽舌式结构(无靠背)、零泄漏;
- ◆ 顶部法兰ISO5211国际连接标准;
- ◆ 加长的颈部尺寸, 符合管路保温要求;
- ◆ 材质选择范围广, 可应用于多种领域, 适用于多种介质;
- ◆ 涡轮蜗杆传动机构采用不锈钢蜗杆和紧固件, 防护等级为IP67(可选);

用途:

蝶阀广泛应用于中央空调 热力管网 数据中心 市政供水 酿酒厂 制药 农业灌溉 污水处理厂 饮用水及纯净水 食品饮料 烟草 石油 化工 电力 钢铁 造船 造纸 纺织 冶金 水泥 矿业等等, 行业覆盖广; 总之, 介质为液体或气体, 在管道中流动需要启闭和调节的都可以用蝶阀;

型号说明:

例: A3006H-QE-100-16Q

1. “A30” 蝶阀系列;
2. 结构形式: “O” 中线型;
3. 连接方式: “6” 对夹式; “3” 法兰式; “9” 支耳式;
4. 驱动方式: “H” 手柄式(默认可不写); “G” 涡轮式; “C” 信号式; “E” 电动式; “P” 气动式;
5. 阀板材质: - “Q” 球墨铸铁(默认); “N” 尼龙; “S4” SUS304; “S6” SUS316;
6. 阀座材质: “E” EPDM(默认); “P” PTFE; “F” FKM;
7. 口径: - “100” 公称直径为DN100;
8. 压力: - “16/10” 承压等级为PN16/10;
9. 阀体材质: “Q” 球墨铸铁; “C” 铸钢; “P” 不锈钢;

技术说明：（常规）

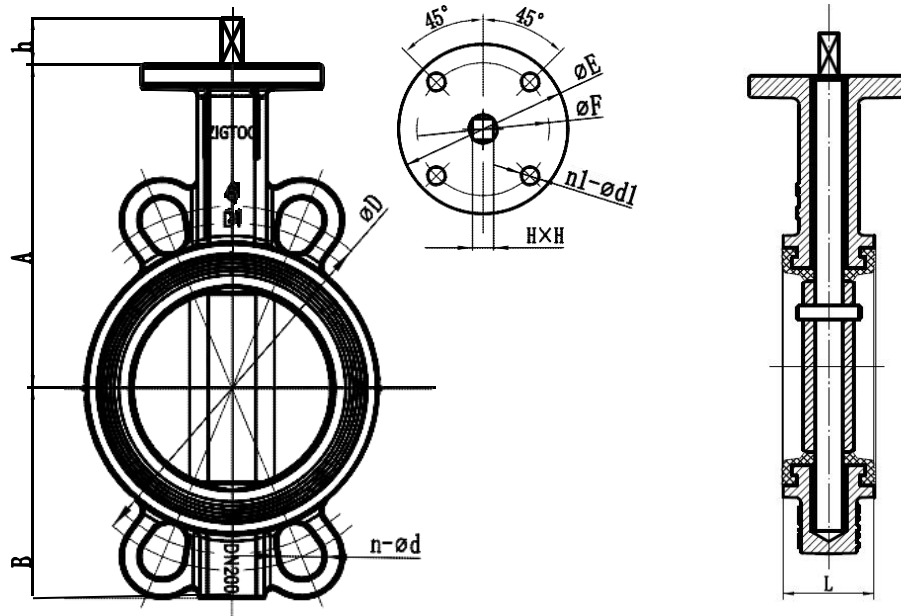
PN（耐压等级）	PN10, PN16
连接标准	GB17241.6
工作温度	-15℃~130℃
阀体	球墨铸铁QT450-10/QT500-7 /铸钢WCB /不锈钢
阀杆	不锈钢2CR13
阀板	球墨铸铁环氧树脂喷涂/球墨铸铁尼龙喷涂/不锈钢等
阀座	EPDM/PTFE/FKM等
O型圈	EPDM/FKM等
手柄	玛钢
涡轮	球铁

Kv值参数表：

管径 (in.)	DN(mm)	Kvs (m³/h)
2"	50	124
2 ½"	65	243
3"	80	397
4"	100	723
5"	125	1083
6"	150	1600
8"	200	2850
10"	250	4640
12"	300	6880
14"	350	10400
16"	400	13600
18"	450	17200
20"	500	21200
24"	600	30580

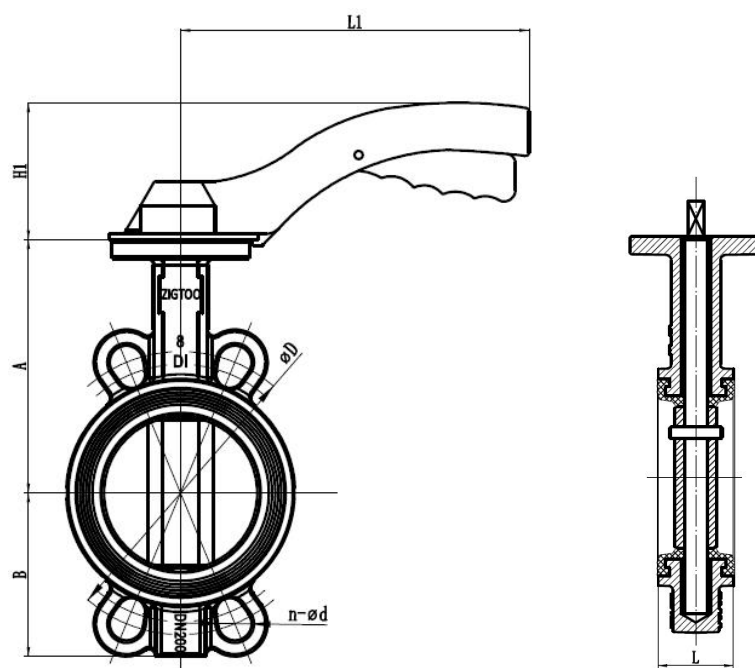
尺寸表:

基础阀体



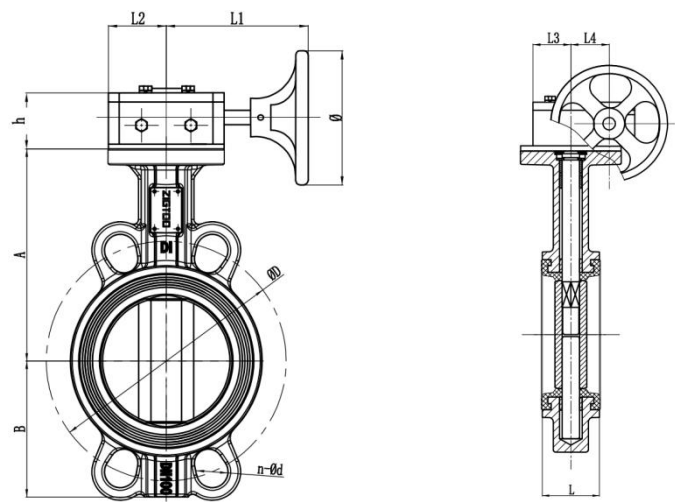
SIZE		L	A	B	H	h	ISO5211				PN16	
mm	in						top flange	ϕE	ϕF	$n1-\phi d1$	ϕD	$n-\phi d$
50	2"	43	132	72	9	15	F05	65	50	4--8	125	4--18
65	2 1/2"	46	138.5	82.5	9	15	F05	65	50	4--8	145	4--18
80	3"	46	154	96	9	15	F05	65	50	4--8	160	8--18
100	4"	52	169	109	11	15	F07	90	70	4--10	180	8--18
125	5"	56	182.5	125	14	16	F07	90	70	4--10	210	8--18
150	6"	56	197.5	138.5	14	20	F07	90	70	4--10	240	8--22
200	8"	60	235	172	17	20	F10	125	102	4--12	295	12--22
250	10"	68	267	207	22	25	F10	125	102	4--12	355	12--26
300	12"	78	305	238	22	35	F10	125	102	4--12	410	12--26
350	14"	78	336	265	22	35	F10	125	102	4--12	470	16--26
400	16"	86	405	320	27	35	F14	175	140	4--18	525	16--30
450	18"	102	415	355	27	35	F14	175	140	4--18	585	20--30
500	20"	127	460	390	32	35	F14	175	140	4--18	650	20--33
600	24"	154	535	435	36	45	F16	210	165	4--22	770	20--36

A3006H



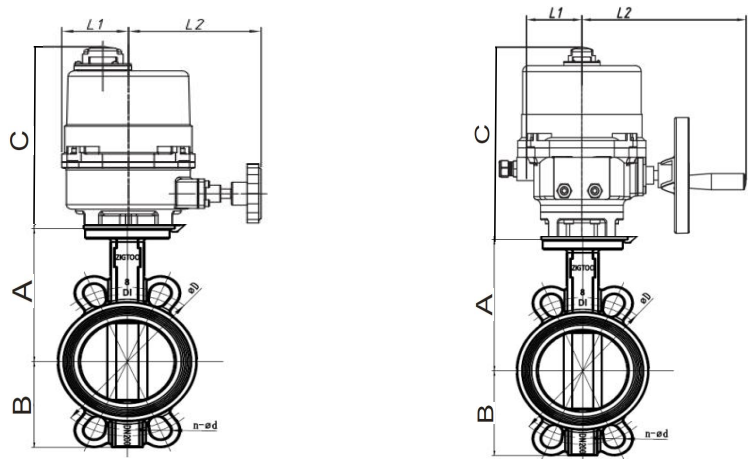
SIZE		L	A	B	H1	L1
mm	in					
50	2	43	132	72	65	173
65	2 ½"	46	138.5	82.5	65	173
80	3"	46	154	96	65	173
100	4"	52	169	109	80	220
125	5"	56	182.5	125	80	220
150	6"	56	197.5	138.5	80	220

A3006G



规格	h	L1	L2	L3	L4	级数	∅
DN50-DN150	60.5	159	33	37	44	单级	142
DN200-DN250	72	230	63	52.5	63	单级	258
DN300-DN350	79	225	63	62	77.5	单级	258
DN400-DN500	102	260	98	48	104	双级	278
DN600	150	275	130	89	100	双极	385

A3006E



电动蝶阀型号说明：

例：A3006E-.../ZT...-K

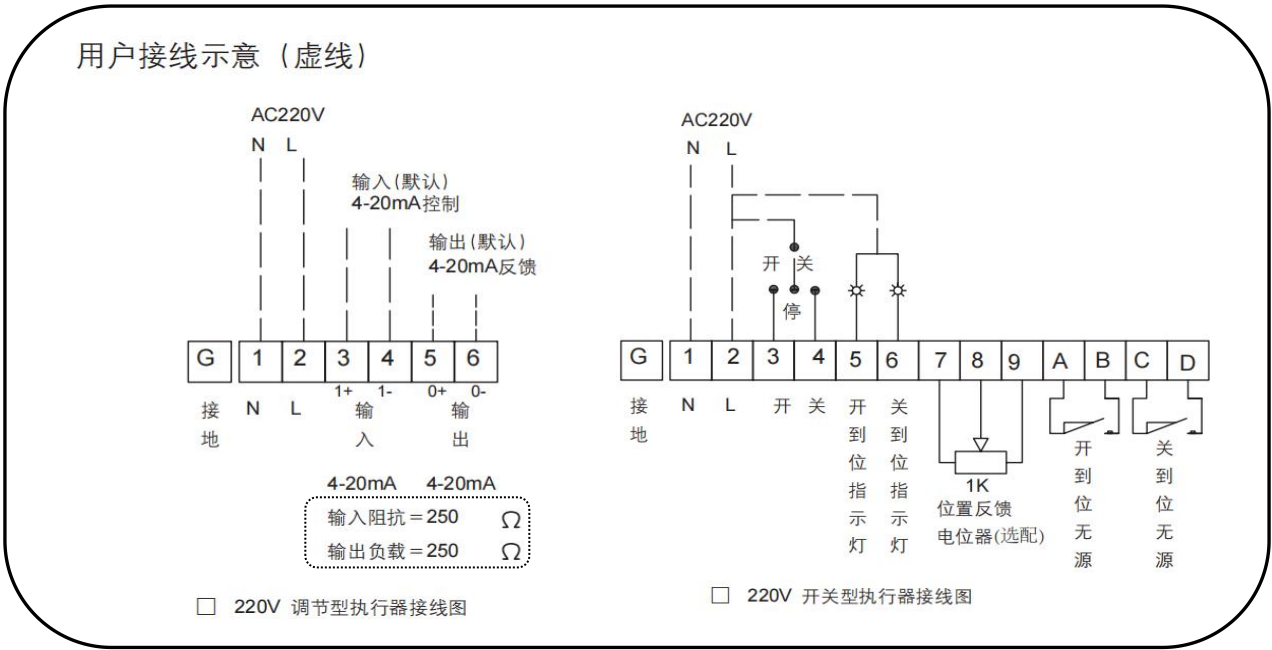
1. “A3006E-...” 电动中线蝶阀相关选型；
2. 执行器型号：/ “ZT” ；
3. 开关型： “K” ； 调节型 “T” ；

电动执行器选型及尺寸表

DN	力矩 (NM)	开关型	调节型	功率 (W)	开关时间 (Sec)	A	B	C	L1	L2	重量 (kg)
50	20	ZTB-2-K	ZTB-2-T	10	12	132	72	110	71	16	4
65	20	ZTB-2-K	ZTB-2-T	10	12	138.5	82.5	110	71	16	5
80	30	ZTB-3-K	ZTB-3-T	10	11	154	96	110	71	16	6
100	50	ZTA-H-K	ZTA-H-T	10	15	169	109	212	135	35	8
125	80	ZTB-H-K	ZTB-H-T	10	22	182.5	125	212	135	35	11
150	100	ZT2-K	ZT2-T	10	19	197.5	138.5	268	121	240	19
200	200	ZT3-K	ZT3-T	40	39	235	172	268	121	240	25
250	400	ZT4-K	ZT4-T	90	29	267	207	327	150	297	42
300	600	ZT5-K	ZT5-T	90	39	305	238	327	150	297	55
350	800	ZT6-K	ZT6-T	90	47	336	265	327	150	297	64
400	1000	ZT7-K	ZT7-T	120	47	405	320	327	150	297	85
450	1300	ZT7A-K	ZT7A-T	120	47	415	355	327	150	297	101
500	2000	ZT8-K	ZT8-T	200	34	460	390	380	161	333	150
600	2300	ZT9-K	ZT9-T	200	47	535	435	380	161	333	213

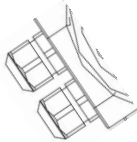
电动执行器接线

电动蝶阀均为整机（含阀门和电动执行器）调校后出厂，接线图在阀盖内部（如下图）；



注：为保证电动执行器的防水性，在选择接线电缆时请注意：

ZTA/B-H 系列请使用直径为6~12mm 的电缆；
ZT2-ZT15 系列请使用直径为10~14mm的电缆。



电动执行器故障排除（无法解决请联系兹戈图负责人）：

故障现象	原因	解决方案
电动执行器不动作	1.1.供给电源无电压(无电源)	1.1.电源电压的检查
	1.2.无输入信号或输入值错误	1.2.输入信号的检查
	1.3.断线或与端子排分离	1.3.接好电线、更换端子台
	1.4.电机过温保护器动作	1.4.待电机冷却
	1.5.限位开关在中间开度位置已动作	1.5.调整行程开关凸轮
	1.6.电机运转电容损坏	1.6.更换电容
	1.7.电机绕组损坏	1.7.更换马达
	1.8.错误接入强电至信号输入端子(调节型)	1.8.更换电路板
电动执行器不停	2.1.信号源信号不稳定	2.1.检查输入信号
	2.2.电位器产生干扰或已损坏(调节型)	2.2.更换电位器
	2.3.电位器齿轮或扇型齿轮松动(调节型)	2.3.检查紧固齿轮的内六角螺栓
输入与反馈信号不符(调节型)	3.1.输入信号不对	3.1.检查输入信号
	3.2.调零及倍率的调整不良(专业人员操作)	3.2.重新依设定步骤设置
	3.3.电位器齿轮的位置变化	3.3.电位器齿轮重新调整
没有反馈信号	开度信号线断开或接触不良	检查配线方式是否按接线图接线

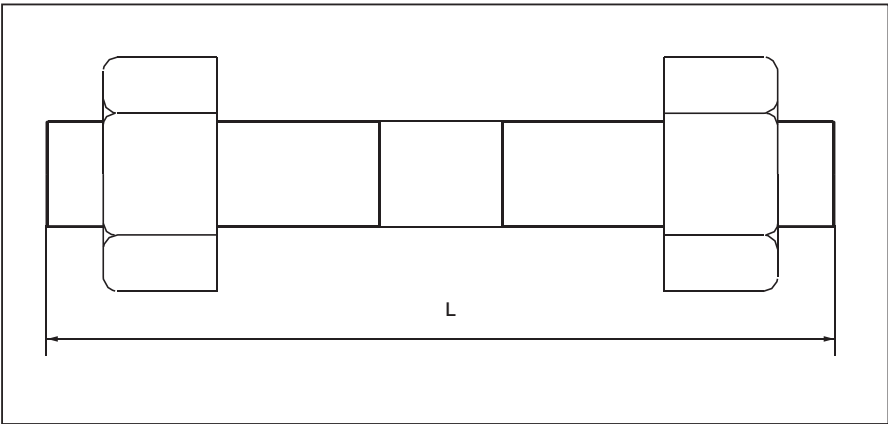
阀门的搬运与储存

1. 阀门应存放在清洁、干燥、防火和通风良好的场所，周围应无腐蚀性气体存在；
2. 整箱的阀体在卸车及搬运时严禁翻滚或直接从车上翻下，必须借助叉车或其他工具，轻拿轻放；
3. 蝶阀在储存期要处于5度开启状态，严禁关闭；
4. 蝶阀蝶板及阀座处可能涂有润滑油，严禁使用酒精，汽油等化学溶剂清洗。

安装说明（可详见安装手册）

1. 选配国标或行标法兰，并按相应标准与蝶阀结构长度选配双头螺栓及螺母，无需附加密封垫片；（双头螺栓选型表见附表）；
2. 阀门安装时应对角交错、逐步锁紧联接螺栓，以保持受力均衡。螺栓锁紧力无需太大，即可保持密封良好，无需加力矩扳手操作，以免破坏密封圈；
3. 蝶阀可双向密封，安装时无流向要求；
4. 现场安装时请特别注意当蝶阀安装就位后，不允许在相应法兰上进行焊接，以免损坏蝶阀阀座橡胶；
5. 焊接后法兰内焊缝必须打磨去焊渣及飞溅物，且不许高出法兰密封面以防损坏阀座橡胶；
6. 在阀门同一立管上端处焊接时，请将阀门操作到全开位置，以免焊渣及飞溅物存积在阀瓣处，损坏阀座橡胶；
7. 为降低操作时的动态扭矩，如阀门安装在弯管处，建议安装在弯管的水流出口端；
8. 全部安装完毕后，请在阀门全开位置反复冲洗，直至管路内部冲洗干净，方可启闭操作。

对夹式中线蝶阀双头螺栓 选型尺寸 GB/T901—1998



DN	PN16		
阀门口径	规格	长度L	数量
50	M16*2	130	4
65	M16*2	130	4
80	M16*2	130	8
100	M16*2	140	8
125	M16*2	150	8
150	M20*2.5	160	8
200	M20*2.5	180	12
250	M22*2.5	200	12
300	M22*2.5	200	12
350	M22*2.5	200	16
400	M27*3	250	16
450	M27*3	250	20
500	M30*3.5	280	20
600	M33*3.5	350	20

螺紋标准：GB/T196-2003；配套垫圈标准：GB/T 97.1—2002。

对夹式中线蝶阀法兰选型尺寸

	ΦD	$\Phi D1$	N- Φd	$\Phi D2$	$\Phi D3$	$\Phi D4$	b	T	f
DN50	165	125	4-18	59	50	102	20	5	3
DN65	185	145	4-18	75	65	122	20	6	3
DN80	200	160	8-18	91	80	138	20	6	3
DN100	220	180	8-18	110	100	158	22	6	3
DN125	250	210	8-18	135	125	188	22	6	3
DN150	285	240	8-23	161	150	212	24	6	3
DN200	340	295	12-23	221	208	268	26	8	3
DN250	405	355	12-26	275	255	320	29	10	3
DN300	460	410	12-26	327	308	378	32	10	4
DN350	520	470	16-26	379	340	438	35	11	4
DN400	580	525	16-30	429	405	490	38	11	4
DN450	640	585	20-30	481	455	550	42	11	4
DN500	715	650	20-33	532	505	610	46	11	4
DN600	840	770	20-36	633	605	725	55	11	5

法兰标准:GB/T 9124.1

